MasterMig 353 GM



КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Компактный сварочный аппарат MIG/MAG с возможностью ручной и синергетической (автоматической) сварки. Обеспечивает силу тока 350 А с продолжительностью включения 40 %. Интеллектуальная настройка параметров сварки с помощью Weld Assist. Цветной ЖК-дисплей и светодиодная рабочая подсветка для удобного использования. Включает в себя рабочие пакеты программного обеспечения для сварки, в том числе: Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe металл, Fe рутил, FC-CrNiMo. Возможность работы от генератора и при различном напряжении питания.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

MasterMig 353 GM

Код оборудования	MSM353GM
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	220–230 В ±10 % ; 380–460 В ±10 %
Выходной ток, ПВ 40 %	300 A (MMA 280 A); 350 A (MMA 330 A)
Выходной ток, ПВ 60 %	280 A; 240 A
Выходной ток, ПВ 100 %	220 A; 190 A
Проволокоподающий механизм	4-роликовый, один двигатель
Рекомендуемые мощности генераторов (мин.)	20 кВА
Разъем горелки	Euro
Присадочная проволока, Ss	0,8...1,2 мм
Присадочная проволока, Al	0,8...1,2 мм
Присадочная проволока, Fe	0,8...1,2 мм
Электродная проволока, MC/FC	0,8...1,2 мм
Скорость подачи проволоки	0,5–25 м/мин
Диаметр подающих роликов	32 мм
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	15 A / 10 В–350 A / 45 В 15 A / 10 В–300 A / 40 В

MasterMig 353 GM /
Технические спецификации

MasterMig 353 GM

Диапазон сварочного тока и напряжения, TIG	15 A / 1 B — 350 A / 45 B; 15 A / 1 B — 300 A / 40 B
Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (MMA)	15 A / 10 B — 330 A / 45 B; 15 A / 10 B — 300 A / 40 B
Диапазон рабочих температур	От -20 до +40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	602 x 298 x 447 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	27 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC 60974-1, -10
Масса катушки проволоки (макс.)	20 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон температуры хранения	-40…+60 °C
Давление защитного газа (макс.)	0.5 МПа

20072022